

Modèle R7140

Tachymètre contact et photo



Manuel d'utilisation

Table des matières

| Caractéristiques | 2 |
|-------------------------------|---|
| Spécifications | |
| . Description de l'instrument | |
| Mode d'emploi | |
| Remplacement des piles | 6 |

Caractéristiques

- Instrument à double fonction capable de mesurer avec et sans contact
- Fournit des mesures rapides et précises des tr/min (tours par minute) d'objets en rotation et de la vitesse de surface en m/min (mètres par minute) et pi/min (pieds par minute)
- Mémoire interne maintient la dernière lecture pour 5 minutes et se rappele des valeurs minimum et maximum
- L'affichage ACL change de direction selon le mode de mesure
- Comprend ruban réfléchissant, petit & grand adaptateurs coniques, adaptateur entonnoir, adaptateur en roue, piles et étui de transport

Spécifications

Gamme de tr/min Photo: 5 à 99,999

Contact: 0.5 à 19,999

Gamme de vitesse

de surface: 0.05 à 1,999m/min 0.2 à 6,560 pi/min

Résolution Photo: 0.1 tr/min (≤999.9) / 1 tr/min (≥1000)

Contact: 0.1 tr/min (≤999.9) / 1 tr/min (≥1000)

Surface: 0.01 m/min. (\leq 99.99m/min.) /

0.1 m/min. (≥100.0m/min.) 0.1 ft/min. (≤999.9 ft/min) / 1 ft/min. (≥1000 ft/min)

Précision de base (0.05% rdg. + 1 dgt.)

Indicateur visible Oui (Lumière)

Distance de cible optimale 2 à 6" (50 à 150mm)

Distance de cible maximum 1pi (300mm)

Temps de réponse: <1 sec

Temps d'échantillonnage: Photo: 1 sec (au-dessus de 60 tr/min)

Contact: 1 sec (au-dessus de 6 tr/min)

Type/grandeur

de l'affichage: ACL à 5 chiffres

Hors-tension

automatique: Oui

Mémoire interne: Max, min et dernière

Indicateur de faiblesse

de la pile: Oui

Alimentation: 4 piles AA

Certifications du produit: CE

Température

de fonctionnement: 32 à 122°F (0 à 50°C)

Température

de stockage: -4 à 140°F (-20 à 60°C)

REED Instruments

Humidité

de fonctionnement: 10-80%

Dimensions: 8.5 x 2.6 x 1.5" (215 x 65 x 38 mm)

Poids: 211g (7.4oz)

Accessoires optionnels: Roue à mesurer de rechange (AS-35C)

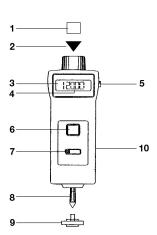
Adaptateur conique de rechange (CONE) Adaptateur entonnoir de rechange (FUNNEL) Tige d'extension de rechange (EXT-SHAFT)

Ruban réfléchissante (RT100) Étui de transport souple (CA-05A) Étui de transport rigide (R9940)

Remarque: Lors de l'utilisation de la roue d'essai, la précision peut être affectée à 0,5% de la lecture.

Description de l'instrument

- 1. Repère réflecteur
- 2. Faisceau du voyant lumineux
- 3. Indicateur de contrôle
- 4. Affichage
- 5. Touche de mesure
- 6. Touche d'appel de la mémoire
- 7. Interrupteur de choix de fonction
- 8. Anneau rotatif
- 9. Anneau de vitesse circonférentiel
- 10. Compartiment à piles



Mode d'emploi

Mesurage du photo tachymètre

- Glisser l'interrupteur de fonction "Function" à la position tr/min "RPM" en mode Photo.
- 2. Placer le repère réflecteur (ruban) sur l'objet à être mesuré
- Appuyer sur la touche de mesure "Measure" et aligner le faisceau du voyant lumineux avec le repère réflecteur
- S'assurer que l'indicateur de contrôle "Monitor indicator" s'allume lorsque la cible passe à travers le faisceau lumineux
- Relâcher la touche de mesure "Measure" lorsque la lecture se stabilise (environ 2 secondes)

Afin d'obtenir une plus grande précision pour le mesurage de moins de 50 tr/min, utiliser 2 ou 3 bouts de ruban réflecteur et ensuite diviser la lecture avec le nombre de bouts utilisés pour calculer la mesure finale.

Mesure du tr/min avec contact

- Glisser l'interrupteur de fonction "Function" à la position tr/min "RPM" en mode Contact.
- Presser la touche de mesure "Measure" tout en pressant légèrement le dispositif de rotation
- 3. Relâcher la touche de mesure "Measure" lorsque la lecture se stabilise (environ 2 secondes)

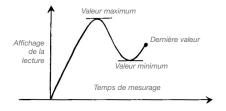
Mesure de la vitesse en surface avec contact

- Glisser l'interrupteur de fonction "Function" à m/min. (vitesse en surface "Surface Speed") ou à pi/min. (vitesse en surface "Surface Speed").
- Appuyer sur le bouton de mesure "Measure" et simplement attacher la roulette de test de la vitesse en surface au détecteur
- Relâcher la touche de mesure "Measure" lorsque la lecture se stabilise

Utilisation de la touche d'appel de la mémoire

La lecture des minimums et des maximums ainsi que les lectures finales sont automatiquement mémorisées durant le mesurage. Ces valeurs peuvent être rappelées en tout temps en appuyant sur la touche d'appel de la mémoire "**Memory Call**". Pour rappeler une valeur déjà enregistrée, suivre les procédures suivantes:

- Appuyer une fois sur la touche d'appel de la mémoire "Memory Call" pour afficher la dernière lecture. Le symbole "LA" apparaîtra sur l'afficheur.
- Appuyer une autre fois sur la touche d'appel de la mémoire "Memory Call" pour afficher la valeur maximale. Le symbole "UP" apparaîtra sur l'afficheur.
- Appuyer une autre fois sur la touche d'appel de la mémoire "Memory Call" pour afficher la valeur minimale. Le symbole "DN" apparaîtra sur l'afficheur.



Remplacement des piles

Lorsque le symbole de pile faible LO BAT " , apparaît dans le coin gauche de l'affichage à cristaux liquides, c'est pour indiquer que le remplacement de la pile est nécessaire.

- Ouvrir le couvercle à pile "Battery Cover" au dos de l'anémomètre et retirer la pile
- 2. Remplacer par 4 x 1.5 V AA/UM-3 et replacer le couvercle

Pour service ou information sur ce produit ou tout autre produit REED, communiquez avec REED Instruments à l'adresse info@reedinstruments.com **Notes**

| Notes _ | | | |
|---------|------|------|------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |