

Modèle CM-8822

Jaugeur d'épaisseur de revêtement

Manuel d'utilisation



Table des Matières

Caractéristiques	2
Spécifications	3
Description de l'instrument	4
Mode d'emploi	5-6
Procédure de mesure	5
Réglage à zéro	5-6
Feuilles d'étalonnage	6
Remplacement de la pile	6

Caractéristiques

- Mesure l'épaisseur des revêtements non magnétiques des substrats métalliques magnétiques ou non magnétiques
- Unités µm/mils sélectionnables par l'utilisateur
- Sonde permettant d'effectuer des lectures dans des espaces restreints
- Large affichage ACL facile à lire
- Reconnaissance de sonde automatique
- Bouton de réglage à zéro
- · Calibration automatique
- Indicateur de faiblesse de la pile
- Conçu pour répondre aux normes ISO 2178 et ISO 2361
- Comprend sonde ferreuse, sonde non ferreuse, norme d'étalonnage, pile et étui de transport rigide

Spécifications

Gammes de mesures: 0 à 40mils (0 à 1000µm)

 Précision:
 <100μm: ±2μm, >100μm: ±3% de la lec.

 Résolution:
 0.1μm (0 à 99.9μm), 1μm (<100μm)</td>

-

Temps d'échantillonnage: 1 seconde

Affichage: ACL
Bouton zéro: Oui
Longueur des sondes: 3' (36")

Alimentation: 4 x piles "AA"

Indicateur de faiblesse

de la pile:

Certifications du produits: CE

Temp. de fonctionnement: 32 à 104°F (0 à 40°C)
Temp. de stockage: -4 à 140°F (-20 à 60°C)

Humidité de fonctionnement: 20 à 90%

Dimensions: 6.3 x 2.7 x 1.25" (161 x 69 x 32mm)

Oui

Poids: 9oz (260g)

Accessoires optionnels: Sonde de remplacement ferreuse

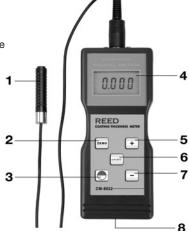
(CM-8822FPROBE)

Sonde de remplacement non-ferreuse

(CM-8822NFPROBE)



- 1. Capteur
- 2. Bouton de mise à zéro
- 3. Bouton de mise en marche
- Écran LCD
- 5. Bouton Plus
- 6. Bouton µm/mil
- 7. Bouton Moins
- 8. Compartiment des piles



Description de la sonde F

Mesure l'épaisseur des matériaux non-magnétiques (par exemple : peinture, plastique, porcelaine, cuivre, zinc, aluminium, chrome, etc.) sur les matériaux magnétiques (exemple : fer, nickel, etc.). Les usages communs sont la mesure de l'épaisseur d'une couche galvanisée, d'une couche de laque, d'une couche de porcelaine, d'une couche de phosphure, d'un morceau de cuivre, d'un morceau d'aluminium, d'un morceau de matériau en alliage, et de papier.

Description de la sonde N

Mesure l'épaisseur des revêtements non-magnétiques sur des métaux non-magnétiques. Les usages communs sont la mesure d'une couche de vernis, de peinture, d'émail, de revêtement en plastique, ou de poudre appliquée sur de l'aluminium, du laiton, ou du fer en acier inoxydable non-magnétique.

Mode d'emploi

Procédure de mesure

- Brancher la sonde F ou NF et la placer loin de tout substrat ou autre matériau.
- 2. Appuyer sur le bouton de mise en marche de l'appareil et lancer l'auto-étalonnage, qui prend 3 secondes.
- 3. L'appareil reconnaîtra la sonde et affichera F ou NF sur l'écran LCD.
- Sélectionner l'unité de mesure en appuyant sur le bouton μm/mil, qui apparaîtra sur l'écran LCD.
- 5. Placer la sonde sur la couche à mesurer.
- 6. L'écran LCD affichera l'épaisseur de la couche.
- 7. La lecture peut être corrigée en enlevant la sonde de la couche et en appuyant sur les boutons plus ou moins.
- Pour faire une autre mesure, soulever la sonde d'au moins 1 centimètre, et répéter les étapes 5 à 7.
- Éteindre l'appareil en appuyant sur le bouton de mise en marche.
 L'appareil s'éteindra également après 2 minutes d'inactivité.

Réglage à zéro

- Brancher la sonde F ou NF et la placer loin de tout substrat ou tout autre matériau.
- 2. Appuyer sur le bouton de mise en marche pour allumer l'appareil et lancer l'auto-étalonnage, qui prend 3 secondes.
- 3. Placer la sonde sur un substrat.
- 4. Appuyer sur le bouton Zéro et "0" apparaîtra sur l'écran.
- Ne pas appuyer sur le bouton Zéro si la sonde n'est pas placée sur un substrat.
- Sélectionner une feuille d'étalonnage appropriée à la gamme de votre mesure.
- Placer la feuille standard sur le substrat. Placer doucement la sonde sur la feuille standard et soulever.
- 8. La lecture sur l'écran LCD est la valeur mesurée.

- La lecture peut être corrigée en enlevant la sonde de la couche et en appuyant sur les boutons plus et moins.
- 10. Répéter les étapes 7 à 10 jusqu'à ce que le résultat soit correct.

Feuilles d'étalonnage

Cet appareil inclut différentes feuilles pour différentes gammes. Veuillez vous référer au tableau suivant.

Gamme (µm)	CM25	CM50	CM100	CM200	CM500	CM1000
0-200	•	•	•	•		
0-500		•	•	•	•	
0-1000		•	•	•	•	•
0-2000		•	•	•	•	•

Remplacement de la pile

- Lorsque le symbole de la décharge de la pile s'affiche, il est temps de remplacer les piles.
- 2. Ouvrez le couvercle du compartiment des piles et retirez les piles.
- 3. Installez 4 nouvelles piles AA en respectant la polarité.

Pour service ou information sur ce produit ou tout autre produit REED, communiquez avec REED Instruments à l'adresse info@reedinstruments.com